1. AMAÇ

Polsaj cihazı çalıştırılmasının ve bakım onarımının tanımlanmasıdır.

2. KAPSAM

Teknik bakım onarım servisi ve cihazı kullanan personeli kapsar.

3. KISALTMALAR

Herhangi bir kısaltma yoktur.

4. TANIMLAR

Özel bir tanımı bulunmamaktadır

5. SORUMLULAR

Teknik bakım onarım servisi ve cihazı kullanan personel sorumludur.

6. FAALİYET AKIŞI

6.1. Cihazın Çalıştırılması

6.1.1. Eğer makinenin üstünde okunabilir durumda bir kullanma ve uygulama talimatı/uyarısı varsa; onu dikkate al.

6.1.2. Cihazın fişini 220 volt elektrik veren prize takılır.(Direk sigorta ile kumanda ediliyorsa sigorta açılır.)

6.1.3. Uçlara uygun fırça takılır.

6.1.4. Vakum motorunu çalıştırmak için açma-kapama düğmesini " I " e getirilir.

6.1.5. Motor devir düğmesini çalıştırarak " I, II, III" ten istenilen şiddete göre ayarlanır.

6.1.6. İş bitiminde motor devir düğmesi ve vakum düğmesini " 0 " konumuna getirilir.

6.2. Cihazın Bakım ve Onarımı:

6.2.1. Kurumumuzdaki tüm makine ve cihazların kurum içi bakım peryotlarını gösteren, “Makina ve Cihazların Yıllık Periyodik Bakım Planı”na uygun olarak bakım işlemlerinin yapılması sağlanır.

6.2.2. Teknik servis sorumlusu tarafından periyodik bakım kapsamındaki tüm makine ve cihazların “Cihaz Kontrol ve Bakım Takip Formu”na onarım talepleri ve kaliprasyon faaliyeti sonucunda gerekli bilgiler işlenir.

6.2.3. Teknik servis sorumlusu arıza tanımını yapar. Arıza kurum imkanları ile giderilemeyecekse servisi veya satıcı firması ile irtibata geçer ve arızanın giderilmesini sağlar.

6.2.4. Günlük Bakımı:Gün sonunda cihaz içerisinde kalan artıklar temizlenir.

6.2.4. Haftalık Bakım: Cihazın temizliği haftada bir kez yapılır.

6.2.4.1. Cihaz önce nemli dezenfektan etkili sıvı deterjanlı/dezenfektanlı/sıvı deterjanlı su ile ıslatılmış temiz temizlik bezi (sarı renkli) ile silinir

6.2.4.2. Su ile ıslatılmış temiz temizlik bezi (sarı renkli) ile ilinir ve sonrada temiz ve kuru temizlik bezi (sarı renkli) ile kurulanır.

7. İLGİLİ DÖKÜMANLAR

7.1. Firma tarafından verilmiş cihaza ait kullanım kılavuzları

7.2. Makina ve Cihazların Yıllık Periyodik Bakım Planı

7.3. Cihaz Kontrol ve Bakım Takip Formu