1. AMAÇ

Mum eritme cihazının çalıştırılmasının ve bakım onarımının tanımlanmasıdır.

2. KAPSAM

Teknik bakım onarım servisi ve cihazı kullanan personeli kapsar.

3. KISALTMALAR

Herhangi bir kısaltma yoktur.

4. TANIMLAR

Özel bir tanımı bulunmamaktadır.

5. SORUMLULAR

Teknik bakım onarım servisi ve cihazı kullanan personel sorumludur.

6. FAALİYET AKIŞI

6.1. Cihazın Çalıştırılması

6.1.1. Eğer makinenin üstünde okunabilir durumda bir kullanma ve uygulama talimatı/uyarısı varsa; onu dikkate al.

6.1.2. Cihazın fişini 220 volt elektrik veren prize tak.(Direk sigorta ile kumanda ediliyorsa sigortayı aç.)

6.1.3. Mum atım işlemine başlamadan en az 20 dakika önce elektrik panosu üzerindeki ısıtıcı şalterlerini aç.

6.1.4. Mumu, mum atım işlemi için Mufla haznesine, mumun yumuşatılması için Ben - Mari içerisine koy.

6.1.5. Ben-Mari içerisindeki su muflanın üst parçasını tamamen kaplamalıdır.

6.1.6. Muflayı mum atım evyesi içerisinde aç. Evyenin altında, sıcak suyun duşlardan akmasını sağlayan bir pedal bulunmaktadır. Yumuşayan mum duşlardan gelen sıcak su ile mufladan ayrılır.

6.1.7. Muflaya akril tepildikten sonra muflayı polimerizasyon işlemi için kullanılacak Ben-Mari içerisine koy.

6.1.8. Burada 60 - 70 °C' de 40 dakika beklet. Bu süre sonunda Ben-Mari sıcaklığını 100 °C ayarla 20 dakika daha kaynat.

6.1.10. İşlem bittiğinde şalteri indirerek cihazı kapat.

6.1.11. Cihazın temizliği yapılır.

6.2. Cihazın Güvenliği

6.2.1. Gerekli önlemler alınmadan cihazı çalıştırmayınız.

6.2.2. Cihazınız ile çalışmanız bittikten sonra mutlaka besleme kablosunu prizden çıkartınız.

6.3. Cihazın Bakımı

6.3.1. Cihaz haftada bir kez Cuma günü öğleden sonraları temizlenir.

6.3.2. Cihaz önce nemli Dezenfektan Etkili Sıvı Deterjanlı / Dezenfektanlı / Sıvı deterjanlı su ile ıslatılmış temiz Temizlik Bezi (Sarı Renkli) ile silinir.

6.3.3. Su ile ıslatılmış temiz Temizlik Bezi (Sarı Renkli) ile durulanır

6.3.4. Temiz ve kuru Temizlik Bezi (Sarı Renkli) ile kurulanır.

6.3.5. Haftada bir Cihaz içindeki erimiş mumları / aygıtın süzgeçlerini, kanallarını temizlenir.

6.3.6. Kurumumuzdaki tüm makine ve cihazların kurum içi bakım periyotlarını gösteren, "Makina ve Cihazların Yıllık Periyodik Bakım Planı"na uygun olarak bakım işlemlerinin yapılması sağlanır.

6.3.7. Teknik servis sorumlusu tarafından periyodik bakım kapsamındaki tüm makine ve cihazların "Cihaz Kontrol ve Bakım Takip Formu"na onarım talepleri ve kalibrasyon faaliyeti sonucunda gerekli bilgiler işlenir.

6.3.8. Teknik servis sorumlusu arıza tanımını yapar. Arıza kurum imkanları ile giderilemeyecekse servisi veya satıcı firması ile irtibata geçer ve arızanın giderilmesini sağlar.

6.3.9. Cihazın fişini prizden çektikten sonra her iş bitiminde genel temizlik yapılır.

6.3.10. Aylık Bakım:

✓ Fiziki temizliği yapılır.

✓ Çalışması kontrol edilir.

7. İLGİLİ DÖKÜMANLAR

7.1. Firma tarafından verilmiş cihaza ait kullanım kılavuzları

7.2. Makina ve Cihazların Yıllık Periyodik Bakım Planı

7.3. Cihaz Kontrol ve Bakım Takip Formu