1. AMAÇ
Basınçlı akril tenceresinin etkin, güvenli ve doğru şekilde kullanımını sağlamak.
2. KAPSAM
Teknik bakım onarım servisi ve cihazı kullanan personeli kapsar.

3. KISALTMALAR
Herhangi bir kısaltma yoktur.

4. TANIMLAR

Özel bir tanımı bulunmamaktadır

5. SORUMLULAR

Teknik bakım onarım servisi ve cihazı kullanan personel sorumludur.

6. FAALİYET AKIŞI
6.1. Cihazın Kullanımı:

6.1.1. Akril işlemi, tencerenin içerisine ılık su içinde yerleştirilir.

6.1.2. Tencere kapağı, dişliler doğru şekilde oturtularak sıkıca kapatılır.

6.1.3.Kırmızı hava çıkış vanası kapalı konuma getirilir.

6.1.4. Hava pompası ile cihaza 4 atmosfer (atm) hava basılır.

6.1.5. Polimerizasyon süresi boyunca beklenir.

6.1.6.Süre dolduktan sonra, kırmızı vana açılarak tenceredeki hava basıncı kontrollü şekilde boşaltılır.

6.1.7.Tüm basınç tamamen boşaldıktan sonra kapak dikkatlice açılır.

6.1.8. Hazırlanan iş tencereden alınır.

6.2. Cihazın Bakım ve Onarımı:

6.2.1. Kurumumuzdaki tüm makine ve cihazların kurum içi bakım peryotlarını gösteren, “Makina ve Cihazların Yıllık Periyodik Bakım Planı”na uygun olarak bakım işlemlerinin yapılması sağlanır.

6.2.2. Teknik servis sorumlusu tarafından periyodik bakım kapsamındaki tüm makine ve cihazların “Cihaz Kontrol ve Bakım Takip Formu”na onarım talepleri ve kaliprasyon faaliyeti sonucunda gerekli bilgiler işlenir.

6.2.3. Teknik servis sorumlusu arıza tanımını yapar. Arıza kurum imkanları ile giderilemeyecekse servisi veya satıcı firması ile irtibata geçer ve arızanın giderilmesini sağlar.

6.3.4. Aylık Bakım:

6.2.4.1. Cihazın hassas temizliği yapılır.

6.2.4.1. Cihazın çalışması kontrol edilir.

7. İLGİLİ DÖKÜMANLAR

7.1. Firma tarafından verilmiş cihaza ait kullanım kılavuzları

7.2. Makina ve Cihazların Yıllık Periyodik Bakım Planı

7.3. Cihaz Kontrol ve Bakım Takip Formu