1. AMAÇ

Vakumlu plak basma cihazının etkin, güvenli ve doğru şekilde kullanımını sağlamaktır.

2. KAPSAM

Vakumlu plak basma cihazının etkin ve güvenli kullanımını sağlamak.

3. KISALTMALAR

Herhangi bir kısaltma bulunmamaktadır.

4. TANIMLAR

Herhangi bir özel tanım bulunmamaktadır.

5. SORUMLULAR

Teknik bakım onarım servisi ve cihazı kullanan personel sorumludur.

6. FAALİYET AKIŞI

6.1. Cihazın Çalıştırılması

6.1.1. Cihaz prize takılır.

6.1.2.Cihazın açma düğmesine basılarak çalıştırılır.

6.1.3 Çerçevenin vida saplı kıskacı açılarak plak uygun şekilde çerçeveye yerleştirilir.

6.1.4.Çerçeve vida saplı kıskacı aşağı indirilerek kilitlenir.

6.1.5.Çerçevenin sağında ve solunda bulunan iki siyah kol kullanılarak çerçeve yukarı/ısıtma konumuna kaldırılır sonrasında iki siyah kol çevrilerek çerçeve yukarıda sabitlenir.

6.1.6.Model vakum tablası üzerine yerleştirilir.

6.1.7.Cihazın ısıtma düğmesine basılır.

6.1.8.Plak ısınıp vakumlu şekillendirme için yeterli yumuşaklığa gelip aşağı doğru sarkıncaya kadar beklenir.

6.1.9.İstenilen düzeyde yumuşama ve sarkma elde edildiğinde kıskaçlı çerçevenin sağında ve solundaki iki siyah kol gevşetilerek model üzerine indirilir.

6.1.10. Vakum çalıştırılır. İyi bir adaptasyon için vakum motorunu ince plastikler için 10-20 saniye, kalın materyaller için ise 20-40 saniye çalıştırılır.

6.1.11.Cihaz kapatılır.

6.1.12.Plak tutulabilecek kadar soğuyuncaya dek beklenir.

6.1.13.Çerçeve vida saplı kıskacı yukarı kaldırılarak açılır.

6.1.14.Model cihazdan alınır.

6.1.15.İhtiyaç halinde ve gün sonunda temizlik personeli tarafından temizlenir.

6.2. Cihazın Bakım ve Onarımı:

6.2.1.Kurumumuzdaki tüm makine ve cihazların kurum içi bakım peryotlarını gösteren, “Makina ve Cihazların Yıllık Periyodik Bakım Planı”na uygun olarak bakım işlemlerinin yapılması sağlanır.

6.2.2. Teknik servis sorumlusu tarafından periyodik bakım kapsamındaki tüm makine ve cihazların “Cihaz Kontrol ve Bakım Takip Formu”na onarım talepleri ve kaliprasyon faaliyeti sonucunda gerekli bilgiler işlenir.

6.2.3. Teknik servis sorumlusu arıza tanımını yapar. Arıza kurum imkanları ile giderilemeyecekse servisi veya satıcı firması ile irtibata geçer ve arızanın giderilmesini sağlar.

6.3. Aylık Bakım:

6.3.1. Cihazın hassas temizliği yapılır.

6.3.2. Cihazın çalışması kontrol edilir.

7. İLGİLİ DÖKÜMANLAR

7.1. Firma tarafından verilmiş cihaza ait kullanım kılavuzları

7.2. Makina ve Cihazların Yıllık Periyodik Bakım Planı

7.3. Cihaz Kontrol ve Bakım Takip Formu